

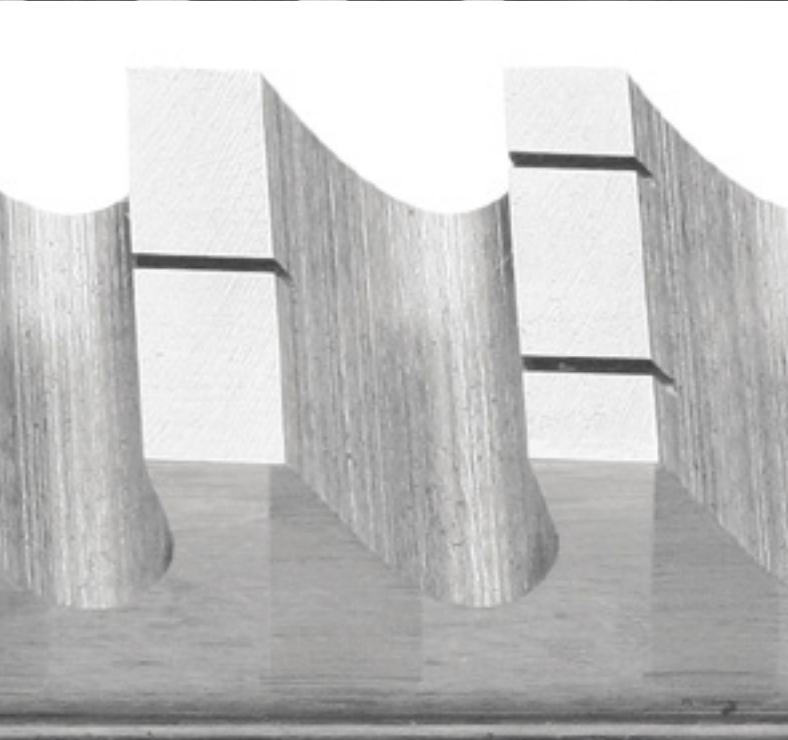
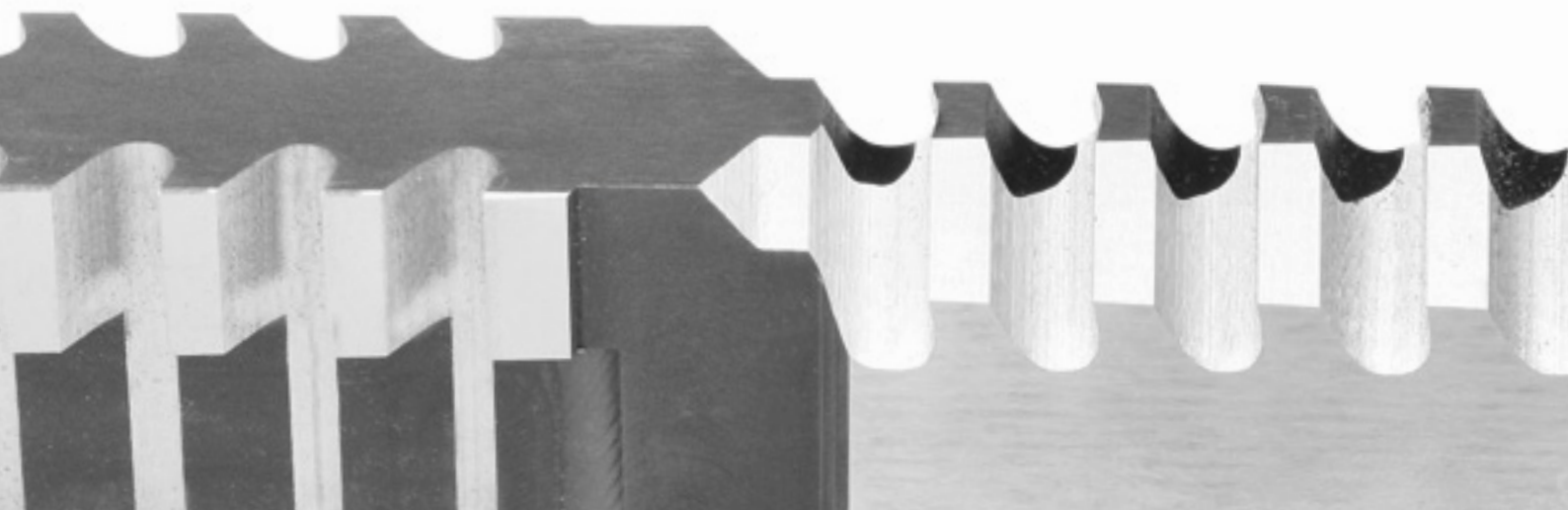
Räumwerkzeuge

Räumwerkzeugschärfservice

Räumwerkzeugzubehör

rausch

MASCHINENFABRIK



Räumwerkzeuge in Standard- und Sonderausführung:

rausch Räumwerkzeuge werden aus Premium-Werkstoffen gefertigt und sind ausschließlich „Made in Germany“. Unsere Kunden wissen die Qualität des Räumprozesses und die höhere Standzeit zu schätzen, die wir unter anderem auch durch die angeschliffenen Öltaschen erzielen. Und sollte einmal etwas passieren – zum Beispiel ein Zahn ausbrechen – dann nutzen wir die Standard-Reservezähne dazu, das Werkzeug wieder instand zu setzen. Das spart Zeit und Kosten!

Unsere Flachräumwerkzeuge mit und ohne Kantenbruch liefern wir vielfach ab Lager oder innerhalb weniger Tage.

Haben Sie eine besondere Aufgabenstellung und benötigen ein Sonderwerkzeug? Dann sprechen Sie mit unseren Spezialisten! Wir finden eine Lösung und legen Ihr Werkzeug gerne individuell nach Ihren Anforderungen aus. Je nach Einsatzfall liefern wir diese auch beschichtet.

Räumwerkzeugschärfservice:

Komplettservice von **rausch** bedeutet das Schleifen von Freiwinkel, Spankammer, Endstück, Schaft, Konus und Spanbrechernut.

Ihr Vorteil ist ein geometrisch und im Standzeitverhalten neuwertiges Werkzeug, das ganz nebenbei auch häufiger nachgeschliffen werden kann, als beim einfachen Schärfen der Schneide.

rausch Premium-Schärfservice scheint daher nur auf den ersten Blick teuer. Den Preisvorteil können Sie direkt an geringeren Stückkosten ablesen. Nebenbei sparen Sie auch Handling- und Transportkosten.

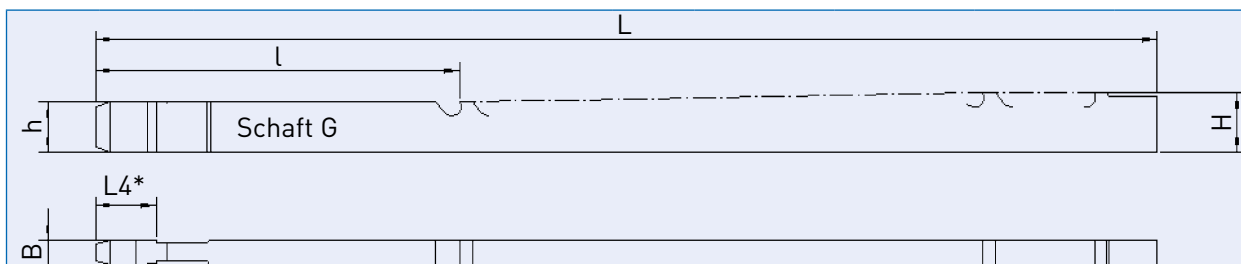
rausch Werkzeuge und Fremdfabrikate schärfen wir in kürzester Zeit. Schicken Sie uns Ihr Räumwerkzeug und lassen Sie sich von unserer Leistung überzeugen!



Räumwerkzeugzubehör

Zu unseren Maschinen und Werkzeugen liefern wir natürlich auch das passende Zubehör. Je nach Aufgabenstellung mit einfacher, manueller oder automatischer Klemmung und Überwachung für eine Prozessautomation mit automatischer Beladung.

Räumwerkzeuge aus unserem Standard Lieferprogramm



Art. Nr.	Nutbreite B (mm)	Nuttiefe (mm)	Bohrung Ø (mm)	Räumlänge min-max (mm)	Anzahl Züge	Länge bis 1. Zahn l (mm)	Gesamtlänge L (mm)	Schaft ähnl. DIN1415	Höhe letzter Zahn H (mm)
A1	2	1,0+0,1	6 - 8	8 - 20	1	200	450	G3 x 4	5,33
A2	3	1,4+0,1	8 - 10	8 - 30	1	210	600	G4 x 5,5	7,35
A3	3	1,4+0,1	8 - 10	15 - 45	2	230	600	G4 x 5,5	6,48
A4	4	1,8+0,1	10 - 12	12 - 40	1	220	750	G4 x 7	9,40
A5	4	1,8+0,1	10 - 12	20 - 75	2	255	750	G5 x 7	8,25
A6	5	2,3+0,1	12 - 17	15 - 50	1	230	900	G5 x 8,5	11,50
A7	5	2,3+0,1	12 - 17	25 - 90	2	270	900	G5 x 8,5	10,05
A9	6	2,8+0,1	17 - 22	15 - 65	1	245	980	G6 x 12	15,50
A10	6	2,8+0,1	17 - 22	25 - 110	2	290	980	G6 x 12	13,80
A13	8	3,3+0,2	22 - 30	15 - 55	1	235	980	G8 x 16	20,35
A14	8	3,3+0,2	22 - 30	30 - 120	2	305	980	G8 x 16	18,15
A17	10	3,3+0,2	30 - 38	20 - 55	1	235	980	G10 x 20	24,50
A18	10	3,3+0,2	30 - 38	30 - 110	2	290	980	G10 x 20	22,30
A21	12	3,3+0,2	38 - 44	20 - 55	1	235	980	G12 x 25	29,60
A22	12	3,3+0,2	38 - 44	35 - 105	2	285	980	G12 x 25	27,35
A25	14	3,8+0,2	44 - 50	20 - 50	1	230	980	G14 x 25	30,25
A26	14	3,8+0,2	44 - 50	35 - 105	2	285	980	G14 x 25	27,65
Kantenbruchwerkzeuge									
B1	8	3,3+0,2	22 - 30	25 - 75	1	260	1180	G8 x 16	20,35
B2	8	3,3+0,2	22 - 30	30 - 145	2	325	1180	G8 x 16	18,15
B6	10	3,3+0,2	30 - 38	30 - 85	1	265	1180	G10 x 20	24,50
B7	10	3,3+0,2	30 - 38	40 - 155	2	335	1180	G10 x 20	22,30
B11	12	3,3+0,2	38 - 44	30 - 80	1	260	1180	G12 x 25	29,60
B12	12	3,3+0,2	38 - 44	50 - 185	2	365	1180	G12 x 25	27,35
B15	14	3,8+0,2	44 - 50	30 - 75	1	260	1180	G14 x 25	30,25
B16	14	3,8+0,2	44 - 50	45 - 150	2	330	1180	G14 x 25	27,65
B20	16	4,3+0,2	50 - 58	30 - 65	1	250	1180	G16 x 32	37,90
B21	16	4,3+0,2	50 - 58	40 - 125	2	305	1180	G16 x 32	35,00
B27	18	4,4+0,2	58 - 65	40 - 105	2	285	1180	G18 x 32	35,10
B28	18	4,4+0,2	58 - 65	50 - 150	3	330	1180	G18 x 32	34,10
B35	20	4,9+0,2	65 - 75	40 - 125	3	305	1180	G18 x 32	34,35
A1K	2	1,0+0,1	6 - 8	8 - 20	1	200	450	G3 x 4	5,33
A2K	3	1,4+0,1	8 - 10	8 - 30	1	210	600	G4 x 5,5	7,45
A3K	3	1,4+0,1	8 - 10	15 - 45	2	230	600	G4 x 5,5	6,48
A4K	4	1,8+0,1	10 - 12	12 - 40	1	220	750	G5 x 7	9,45
A5K	4	1,8+0,1	10 - 12	20 - 75	2	255	750	G5 x 7	8,25
A6K	5	2,3+0,1	12 - 17	15 - 50	1	230	900	G6 x 8,5	11,55
A7K	5	2,3+0,1	12 - 17	25 - 90	2	270	900	G6 x 8,5	10,05
A9K	6	2,8+0,1	17 - 22	15 - 65	1	245	980	G8 x 12	15,60
A13K	8	3,3+0,2	22 - 30	15 - 55	1	235	980	G10 x 16	20,35
B1K	8	3,3+0,2	22 - 30	25 - 75	1	260	1180	G10 x 16	20,40
B2K	8	3,3+0,2	22 - 30	30 - 145	2	325	1180	G10 x 16	18,15
B6K	10	3,3+0,2	30 - 38	30 - 85	1	265	1180	G12 x 20	24,65
B7K	10	3,3+0,2	30 - 38	40 - 155	2	335	1180	G12 x 20	22,30
B11K	12	3,3+0,2	38 - 44	30 - 80	1	260	1180	G14 x 25	29,75
B15K	14	3,8+0,2	44 - 50	30 - 75	1	260	1180	G16 x 25	30,40

Räumwerkzeuge für Nuten nach DIN 6885/1 bis 50mm. *Schäfte nach DIN 1415 Ausführung „G“ –Standardmaß L4 bis zur Mitnahmefläche 20mm.

Maschinenfabrik
Rausch GmbH & Co. KG
Alleestraße 46
D-42781 Haan

Tel.: +49 (0)2129/9421- 0
Fax: +49 (0)2129/9421- 50

info@gratomat-rausch.de
www.gratomat-rausch.de



MASCHINENFABRIK